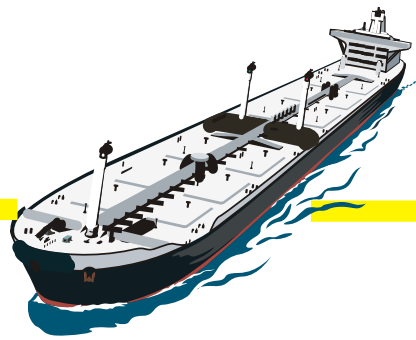




# Maritime DIESELMOTORER



## QMI METALL-BEHANDLING

med **PTFE POLYMER ...** "For motorer  
"Det glatteste stoff man kjenner til"

.... og DL-7000

.... langtids beskyttelse

Oppfyller motorfabrikantenes garantispesifikasjoner

### Fordeler:

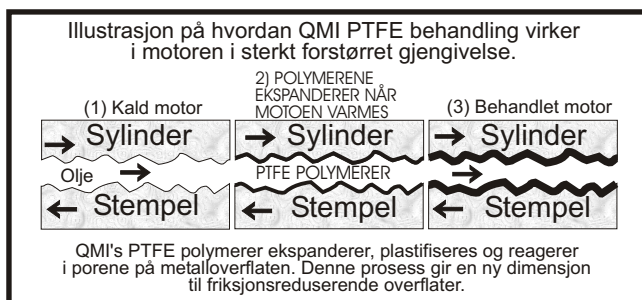
- Reduserer friksjon og slitasje
- Reduserer friksjonsvarme
- Oljen holder lengre
- Reduserer vedlikehold
- Mindre vibrasjoner
- Øker driftstid
- Minsker drivstofforbruk
- Beskytter mot korrosjon
- Reduserer støy
- Motoren starter lettere
- Øker salgsv verdien
- Gir flere hestekrefter

Reduksjon i skadelige avgasser!

### BESKRIVELSE:

QMI METALL-BEHANDLING får PTFE polymerer til å reagere med friksjons-overflatene. PTFE polymer er beskrevet i "Guinness Book of World Records" som det glatteste stoff man kjenner til: "Som våt is, mot våt is."

QMI PTFE er et produkt som på en unik måte forener 0.2 mikron PTFE partikler med spesielle metall-bindemidler og rengjøringsstensider, oppløst i en blanding av smøreolje. Under behandlingen vil QMI PTFE partikler bli dratt ut av oljen og vil feste seg i mikroskopiske porer i metallet. De spesielle metall-bindemidlene vil "sveise" PTFE på metall overflaten. Så istedenfor metall mot metall, blir det PTFE mot PTFE. Jo høyere trykk, desto glattere blir QMI METALL-BEHANDLINGEN. Som våt is, mot våt is. Denne mikrotynne metall-behandling, (1-1,5 mikron) vil ikke påvirke kritiske toleranser i motoren.



QMI's PTFE polymerer blir permanent "sveiset" og er kjemisk upåvirkelig. Kun mekanisk sliping eller den slitasje som forårsakes av forurenset olje, vil kunne fjerne denne beskyttelsen. QMI behandlingen beskytter mot syrer, og andre "avfallstoffer" som produseres i en forbrenningsmotor. Det medvirker til å holde motoren ren. (Eks.: Teflon i stekepannen) Belegget varer vanligvis ca. 3000 timer i hurtiggående motorer, ca. 4000 timer i medium hastighetsmotorer, ca. 5000 timer i saktegående motorer. Holdbarheten kan variere etter forholdene i motoren, kvaliteten på oljen etc.

**QMI METALL-BEHANDLING er en engangsbehandling, som ikke skal brukes ved hvert oljeskift.**

KODE	STØRRELSE
0001	1 liter 12 stk/esken
0011	5 lit. 5 stk/esken

QMI er en teknologibedrift som har som formål å produsere og utvikle avanserte PTFE polymer behandlinger. QMI forsyner det maritime skipsmotormarkedet med PTFE polymerer som er av høyeste kvalitet Det har blitt testet og brukt av en rekke offentlige institusjoner og redere både i Norge og utland. Vi har bevist at vårt produkt kan spare kunden for store beløp. Behandlingen som kan gjøres av kunden selv, eller av våre fagfolk, garanteres mot skader av motor og utstyr. Flere hundre maritime motorer har blitt behandlet, både saktegående, medium speed, og hurtiggående motorer. Vi yter teknisk og faglig hjelp ved behandling av motorer.

### ANVENDELSESOMRÅDER:

For alle typer forbrenningsmotorer, inkludert bensin, diesel, tungolje, og gassdrevne motorer.

### BRUKSANVISNING:

1. Fyll på 3 liter QMI MOTORBEHANDLING til hver 10 liter slagvolum. 2. Fyll på motoren gjennom oljefilteret, reserveoljepumpen, eller i oljesumpen. 3. På motorer med sylinder-smøring, bland QMI 50/50 med smøreoljen og sett apparatene på maksimal mengde. La QMI middelet være i motoren til neste oljeskift. Når neste behandling gjøres er det nok å bruke bare 1/3 av første gangs mengde av QMI. På hurtiggående motorer gjentas behandlingen hver 3000 timer. En motor kan ikke overbehandles. Oljeprøver vil vise når neste behandling skal gjøres.

### QMI Motorbehandling når motoren tas opp:

QMI Universalfett smøres som et tynt lag med kost på alle tilgjengelige friksjons-overflater. Vær spesielt nøye øverst i sylinderne og smør også inn ventiloverflatene, over og under hvis mulig. Der hvor stempel er tilgjengelig smøres det spesielt godt inn i stempelringssporene og på stempelringoverflater. Etter påføring av et tynt lag med QMI Universalfett strykes det på (bruk kost) et tynt lag som mulig (så det renner) med QMI Metall-behandling. (Husk å ryste beholderen godt før bruk, slik at PTFE blir blandet ut i oljen.) Når motoren skal startes bland 50/50 QMI Metall-behandling med vanlig smøreolje og tilsett resterende mengde QMI Metall-behandling gjennom smøreapparatene. (Sett oljeapplikatorer på maksimum påføring under behandlingen.) Er det ikke smøreapparatet så tilsett konsentrert QMI Metall-behandling direkte inn i oljefilteret.

### SPESIFIKASJONER\*:

SAE No.	30
Pour Point	-18C
Flammepunkt (Open cup)	+218C
Base tall	8,5
API SERVICE KLASSIFIKASJON	SF, SG, CE, CD-II
Militær spesifisering	MIL-L-2104 E, MIL-L-46152D

\*Spesifikasjonene gjelder oljen PTFE polymerene er blandet i, og kan variere noe.