



Maritime hydrauliske overføringer



QMI Vann/glykol-hydraulikkbehandling

med **PTFE POLYMER ...**
"Det glatteste stoff man kjenner til"

.... og **VX-6000**

..... langtids beskyttelse

Oppfyller fabrikantenes garantispesifikasjoner.

Fordeler

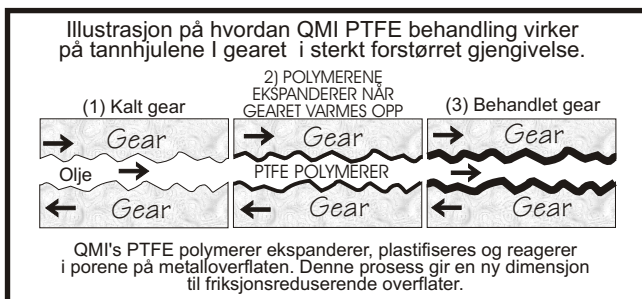
- Reduserer friksjon og slitasje
- Pumpen varer lengre
- Reduserer varmegang og stress
- Mindre støy
- Mindre reparasjoner
- Reduserer kavitasjon
- Øker ytelse
- Komponentene varer lengre
- Lengre vann/glykol liv
- Beskytter mot korrosjon

PROBLEMET

Hydrauliske systemer som benytter brannikkert vann/glykol, arbeider under høye temperaturer og stress uten fordelene av petroleum baserte smøremidler. Disse forholdene forårsaker kortere levetid på de forskjellige komponentene. I tillegg medfører det høyere energikostnader samt dyre reparasjoner.

LØSNINGEN

Beskytt vann/glykol hydraulikksystemet med QMI's spesiallaget PTFE metallbehandling, som er beskrevet som "våt is mot våt is". Bruk dette slitebelegget som også reduserer friksjon og varmegang, og du vil oppleve at utstyret fungerer optimalt. QMI Vann/glykol hydraulikkbehandling får PTFE polymerer til å reagere med friksjons-overflatene. PTFE polymer er beskrevet i "Guinness Book of World Records" som det glatteste stoff man kjenner til: "Som våt is mot våt is." QMI PTFE er et produkt som på en unik måte forener 0.2 mikron PTFE partikler med spesielle metal-bindemidler og rengjøringsstoffer, oppløst i en blanding av smøreoljer. QMI med PTFE helles i Vann/glykol hydraulikkvæsken, i forholdet 1:12 (8%). Er det plass så kan dette gjøres med en gang, eller man kan tappe ut ca. 1/13 del (eller 8%) av oljen, eller vente til neste oljeskifte. Under bruk vil QMI PTFE bli transportert rundt i hydraulikksystemet og rengjøre kritiske overflater. Deretter vil PTFE partikler bli dratt ut av Vann/glykol hydraulikkvæsken, da de er innkapslet i en polarisert molekylær struktur. Negativt ladde partikler som inneholder PTFE vil bli dratt inn i positivt ladde mikroskopiske porer i metallet. Etter hvert som metall-overflatene varmes opp, vil PTFE polymerer raskt utvide seg. Denne ekspansjonen og de spesielle metallbindemidler vil smelte PTFE inn i metall overflaten. Så istedenfor metall mot metall, blir det PTFE mot PTFE. Jo høyere trykk, desto glattere blir det. Som våt is, mot våt is. Denne mikrotynne metallbehandling, (1-1,5 mikron) vil ikke påvirke kritiske toleranser i systemet.



QMI's PTFE polymerer blir permanent "sveiset" og er kjemisk upåvirkelig. Kun mekanisk sliping eller den slitasje som forårsakes av forurenset væske, vil kunne fjerne denne beskyttelsen. QMI Vann/glykol hydraulikkbehandling gir beskyttelse som langt overgår hva selv den mest avanserte Vann/glykol hydraulikkvæske kan gjøre.

QMI METALL-BEHANDLING er en engangsbehandling, ikke en tilsetning.

KODE	STØRRELSE
WG0005	1liter 12 stk/esken
WG0055	5 lit. 5 stk/esken
WG0555	20 liters spann
WG5555	189 liters fat

Hva er QMI:

QUALITY MAINTENANCE INTERNATIONAL

QMI er en teknologibedrift som har som formål å produsere og utvikle avanserte PTFE polymer behandling. QMI forsyner markedet med PTFE polymerer som er blandbare med hydraulikkvæsker, og som ikke vil tette vanlige filtere eller smørekanaler. VX-6000 er resultat av en slik kontinuerlig forskning. Det er et emulgerings og suspenderings middel som QMI er eksklusive produsenter av. Dette hjelpemiddel gjør at PTFE "SVEISES" til de metalloverflater som trenger behandling. Denne behandlingen vil ikke forandre funksjonen til den ordinære hydraulikkvæsken, og vil ikke påvirke de kritiske toleranser.

ANVENDELSESOMRÅDER:

For alle typer hydrauliske pumper og motorer som bruker vann/glykol for bruk i skip, industri, landbruk, bygg og anlegg.

BRUKSANVISNING:

1. Tapp ut nok vann/glykol fra det hydrauliske systemet så det blir plass til QMI behandlingen. (Se blandingsforholdet*)
2. Hvis den gamle vann/glykolen er forurenset eller skal skiftes, så fyll på den vanlige mengde vann/glykol, minus det du bruker av QMI middelet. (Se blandingsforholdet*.)
3. Rist/rør ut QMI behandlingen godt før du heller det i. Fylles på mens utstyret går. Eller start utstyret umiddelbart etter påfyllingen, slik at QMI behandlingen blandes godt.
4. Forsøk å få QMI Vann/glykol hydraulikkbehandling til å gå så direkte som mulig inn i pumpen/motoren. På denne måten er vi sikre på at behandlingen kommer dit den skal.

*BLANDINGSFORHOLD:

1 del QMI Vann/glykol hydraulikkbehandling til 12 deler olje. (Ca. 8%)
(QMI er en metallbehandling, ikke en oljeforbedrer, så blandingsforholdet vil variere med størrelsen på reservekapasiteten på oljen.)

Swelling av pakninger: BUNA N, 70 timer, 100C, 3,0%
Dielektrisk stryke: 15 til 20 kilovolt.