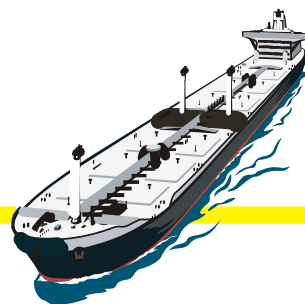




SKIP & INDUSTRI



QMI TURBOLADER RENGJØRING/ BEHANDLING

Med **PTFE POLYMER ...**
"Det glatteste stoff man kjenner til"

.... og **TX-7000**

Oppfyller fabrikanten's garantispesifikasjoner.

Fordeler:

Mindre varme
Mindre slitasje
Mindre støy
Høyere effekt
Holder seg renere
Mindre vedlikehold
Mindre drivstoff-forbruk

For alle typer turboladere
og turbiner

BESKRIVELSE:

Motorens turbolader vil virke optimalt, du vil merke at den vil gå med høyere turtall og gi bedre effekt. En ren turbolader gir bedre drivstoff-bruk og mer kraft til motoren. QMI Turboladerrens / Behandling med PTFE vil rense turboladerens vifter / skovler for fastbrente avleiringer på en rask og effektiv måte. PTFE behandlingen vil holde turboladeren ren og beskyttet for korrosjon mye lengre enn vanlig rengjøring.

BRUKSANVISNING:

Bland 1 del QMI turborens med 4 deler rent varmt vann ca. 80° Celsius og sprøyt blandingen inn i turboladeren på luftsiden og på eksossiden. Bruk dyser som gir fin fordeling. Sprøyt først inn 1/10 del av blandingen og vent 1 2 til 3 minutter før resten blir sprøytet inn.

Når QMI turborensbehandlingen er gjort,, sprøyt etter med rent varmt vann. Husk å åpne avtappingskranen på eksossiden fullt åpen.

..... langtids beskyttelse

KODE	STØRRELSE
Tt004	1 liter 12 stk/esken
Tt044	5 liter 5 stk/esken

For hver 1% forbedring på turboeffekten, spares 0,6% drivstoff.

Forts. BRUKSANVISNING:

Sprøyt inn rent varmt vann i ca. 10 til 20 minutter på luftsiden avhengig av hvor stor motoren er. Eksossiden spyles inntil vannet som kommer ut av avtappingkranen er rent. Rens luftsiden først, deretter eksossiden

Bland QMI Turboladerbehandling i forholdet 1 del til 3 deler varmt vann. Sprøyt doseringen* inn på luftsiden først, deretter på eksossiden.

Har turboladeren eget oljesystem så tilsettes QMI Metallbehandlingen i forholdet 1del til 15 deler olje (7%)
Behandlingen må tilsettes på kald turbo, like før oppstart.

*Dosering

For hver 1000 hk: bruk ca. 2 liter QMI Turborens (10 liter utblandet middel) til luftsiden. For sterkere blanding bruk 4 liter QMI Turborens blandet med 6 liter varmt vann, minst 80° Celsius til eksossiden (10 liter utblandet middel). Bruk 1 liter PTFE Turbobehandling til 3 liter varmt vann (ca. 80° Celsius) og sprøyt inn i luftsiden og eksossiden på turboladeren.

For helt nye eller overholte turboladere, sprøyt eller smør PTFE Turbobehandling direkte på skovler og alle metallflater i turboladerhuset.